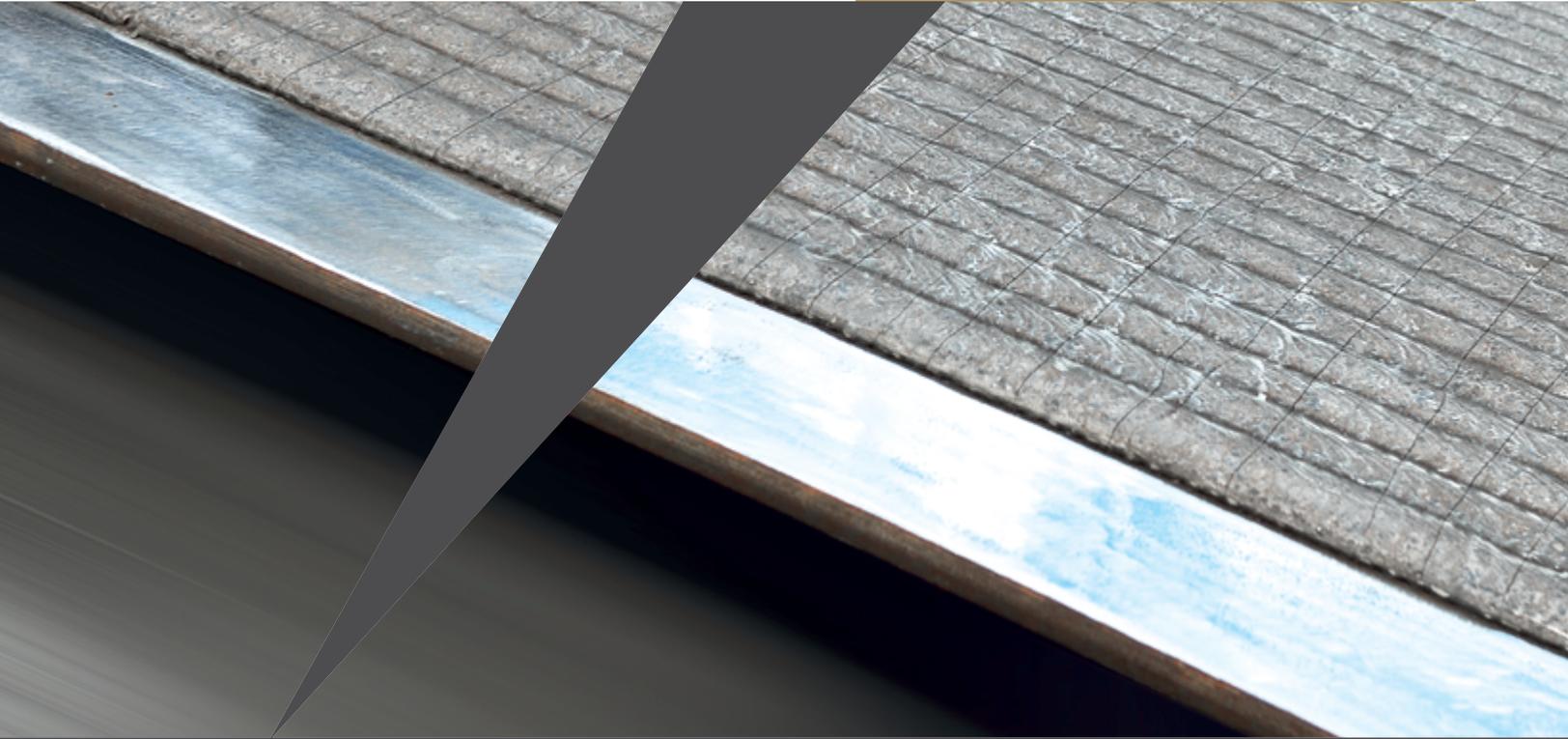


40 YEARS | ®

EURODUR® GmbH | Bahnhofstraße 12 | D - 97717 Euerdorf  
Tel. (09704) 91010 | E-Mail: eurodur@eurodur.com

# DATENBLATT EURODUR® 1680 N SCHWEISSZUSATZWERKSTOFF

Sonderlegierung für die Glasindustrie



## PLANUNG & BERATUNG



Von der Beratung und der Systemanalyse bis zum fertigen Produkt.

## KOMPETENTE ANSPRECHPARTNER



Für jede Herausforderung die richtigen Anwendungsspezialisten.

## KONSTRUKTION & PRODUKTION



Wir fertigen Ihren Auftrag mit Spitzentechnologie in bester Qualität, mit größter Sorgfalt.

## LIEFERUNG / MONTAGE



Flexibel und zuverlässig - auf Wunsch inklusive Montage vor Ort.

EURODUR® setzt grundsätzlich auf innovative Produkte und in diesem Zusammenhang auf intensive Zusammenarbeit mit Ihnen als Kunde. Nur gemeinsam können wir schnell und erfolgreich Ihre individuellen Herausforderungen lösen! Dies bestätigen hunderte aktive EURODUR®-Kunden aus vielen verschiedenen Branchen, wie zum Beispiel aus der Zement-, Montan-, Stahl- und Glasindustrie.



40 YEARS | 

# DATENBLATT EURODUR<sup>®</sup> 1680 N SCHWEISSZUSATZWERKSTOFF

Sonderlegierung für die Glasindustrie

## PRODUKTINFORMATIONEN

EURODUR® 1680 N ist ein selbstschützender Fülldraht für hochverschleißfeste, nickelarmer Auftragsschweißungen. Durch den hohen Anteil von Chrom, Silizium und Bor in Verbindung mit einem Nickelgehalt von max. 0,04 % bietet diese Sonderlegierung größten Schutz bei der Glasherstellung vor unerwünschten Nickelsulfideinschlüssen



### Beschichtungsstärken

Die Auftragung sollte in 2 - 3 Lagen, mit maximal 8 mm Stärke vorgenommen werden. Die besten Ergebnisse erhält man bei einer Zwei-Lagen-Schweißung.

### Physikalische Eigenschaften

Bei Normaltemperatur (20 Grad C) erreicht EURODUR® 1680 N eine Härte von bis zu 63 HRC +/- 3. Bei Betriebstemperaturen bis 500 Grad C einsetzbar. Die Härtemessung erfolgte auf Prüfstück DIN 32525-4.

### Anwendungen

EURODUR® 1680N ist bei extrem starken Verschleiß durch mineralische Stoffe geeignet. Das Schweißgut ist korrosionsbeständig.

### Beispiele für den erfolgreichen Einsatz von EURODUR® 1680 N

Fördersysteme, Mischerauskleidungen, Brecher, Mischerschaufeln, Abstreifer

### Lieferformen:

Produkttypen:	0A
Spule BS 300 (DIN EN ISO 544):	15 kg
Spule B 450 (DIN EN ISO 544):	25 kg
Fassspulung:	150/250 kg

### Schweißempfehlung:

ø [mm]	Stromstärke [A]	Spannung [V]
1.2	150-240	18-26
2.0	220-300	22-26
2.4	260-320	24-27
2.8	300-360	26-28