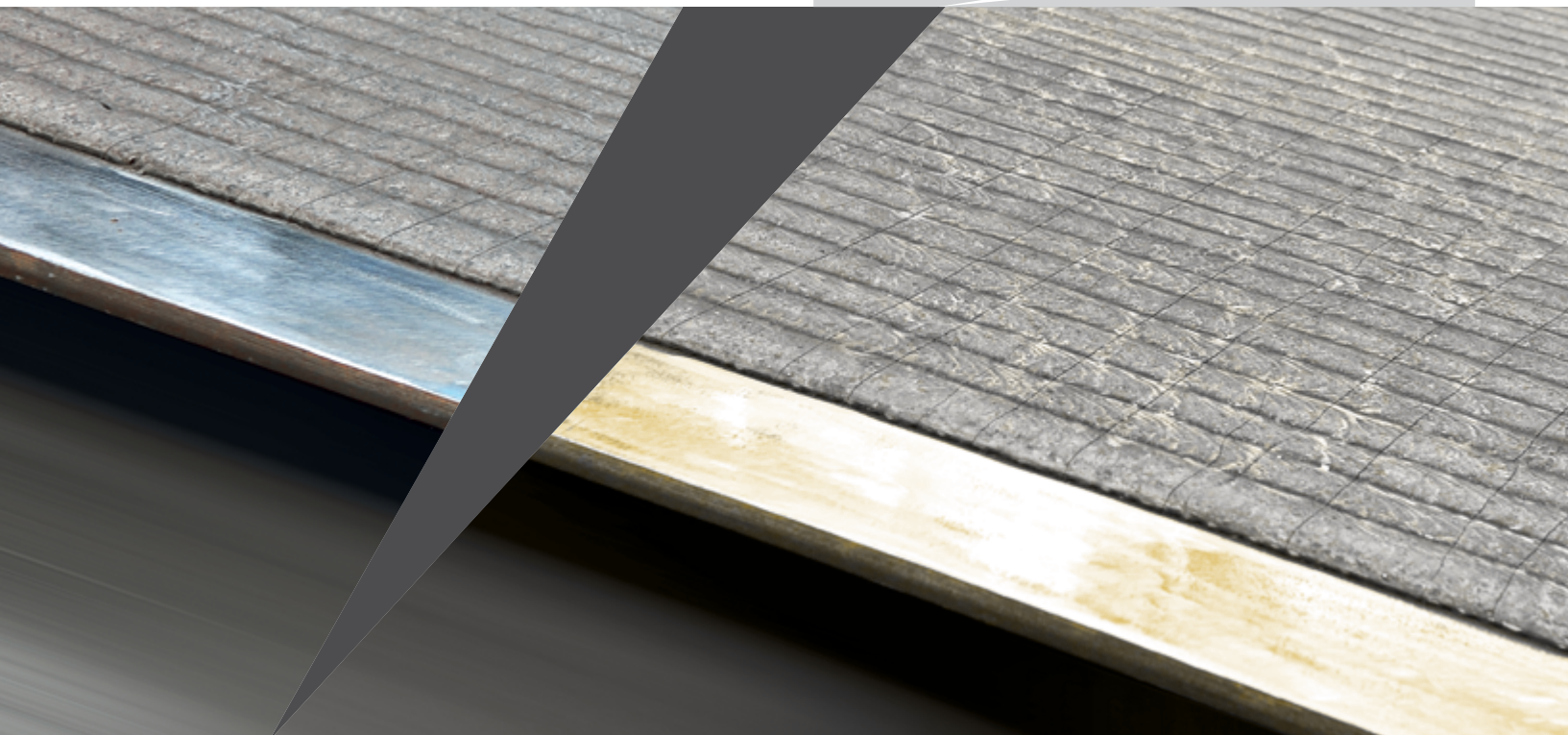


40 YEARS | ®

DATENBLATT SONDERSTAHL EURODUR® 900

EURODUR® GmbH | Bahnhofstraße 12 | D - 97717 Euerdorf
Tel. (09704) 91010 | E-Mail: eurodur@eurodur.com



PLANUNG & BERATUNG



Von der Beratung und der Systemanalyse bis zum fertigen Produkt.

KOMPETENTE ANSPRECHPARTNER



Für jede Herausforderung die richtigen Anwendungsspezialisten.

KONSTRUKTION & PRODUKTION



Wir fertigen Ihren Auftrag mit Spitzentechnologie in bester Qualität, mit größter Sorgfalt.

LIEFERUNG / MONTAGE



Flexibel und zuverlässig - auf Wunsch inklusive Montage vor Ort.

EURODUR® setzt grundsätzlich auf innovative Produkte und in diesem Zusammenhang auf intensive Zusammenarbeit mit Ihnen als Kunde. Nur gemeinsam können wir schnell und erfolgreich Ihre individuellen Herausforderungen lösen! Dies bestätigen hunderte aktive EURODUR®-Kunden aus vielen verschiedenen Branchen, insbesondere aus der Zement-, Montan-, Stahl- und Recyclingindustrie.

Alle EURODUR®-Produktionseinrichtungen entsprechen den neuesten Technologien. Sie sind computergesteuert, um optimale Ergebnisse unabhängig von der Plattenstärke zu erzielen. Unsere intensiven Forschungen ermöglichen u. a. eine Optimierung des Abkühlungszyklus, um die Bildung von Hartphasen zu begünstigen. Ständige Weiterentwicklung und Qualitätskontrollen garantieren beste Ergebnisse.



DATENBLATT SONDERSTAHL EURODUR® 900

PRODUKTINFORMATIONEN

Verschleißschutzblech

EURODUR® 900 ist ein Verschleißschutzblech mit ca. 400 HB. Es ist für Anwendungen vorgesehen, bei denen geringe Anforderungen an die Verschleißfestigkeit sowie Schlagzähigkeit gestellt werden.

Temperaturbeständigkeit

EURODUR® 900 hat seine Eigenschaften durch Vergüten erhalten. Die Eigenschaften des Lieferzustandes können nach Erhitzen auf über 250 °C nicht wieder erhalten werden. EURODUR® 900 kann deshalb nicht unter Beibehaltung der Eigenschaften bei Temperaturen über 250 °C warmbearbeitet oder über diesem Wert liegenden Betriebstemperaturen ausgesetzt werden.

Formatgrößen / Materialdicken

auf Anfrage

Mechanische Bearbeitung

Bohr- und Fräsarbeiten sollten mit Werkzeugen aus Schnellschnittstahl (HSS) durchgeführt werden. Alle Schneidverfahren sind möglich; Umformverfahren wie Kanten, Biegen, Runden anwendbar. Alle gängigen Schweißverfahren sind mit entsprechenden Schweißzusätzen unter Berücksichtigung der Schweiß Eigenschaften durchführbar.

Anwendungen

Zerkleinerungsanlagen, Siebe, Zuführungsgeräte, Messbehälter, Förderkübel, Schneiden, Förderanlagen, Schaufeln, Messer, Zahn- und Kettenräder, Muldenkipper, Ladegeräte, Flurförderzeuge, Lkw, Bagger, Verschleißrohre, Schneckenförderer, Pressen etc.

SONDERSTAHL